

LENA
LIGHTING



INDUSTRIELLE BELEUCHTUNG
TUBA IP69K

IP
69Klm/W
194UGR
<19

TUBA IP69K



Geschaffen, um den anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen gerecht zu werden – dort, wo Lichtbeständigkeit, Dichtigkeit und Zuverlässigkeit der Schlüssel sind

Tuba IP69K ist eine professionelle LED-Leuchte, die für den Einsatz unter extremen Bedingungen entwickelt wurde. Sie verbindet höchste Dichtigkeit mit außergewöhnlicher Langlebigkeit und modernem Design. Dank fortschrittlicher Technologie und Beständigkeit gegen Wasser, Staub und Reinigungsmittel ist es perfekt für die Lebensmittel-, Chemie- und

Pharmaindustrie. Sein Design minimiert das Ausfallrisiko und verlängert den wartungsfreien Zyklus. Die energiesparende Lichtquelle garantiert einen hohen Wirkungsgrad bei geringem Energieverbrauch. Tuba IP69K ist eine zuverlässige Lösung, wenn andere Leuchten ausfallen.

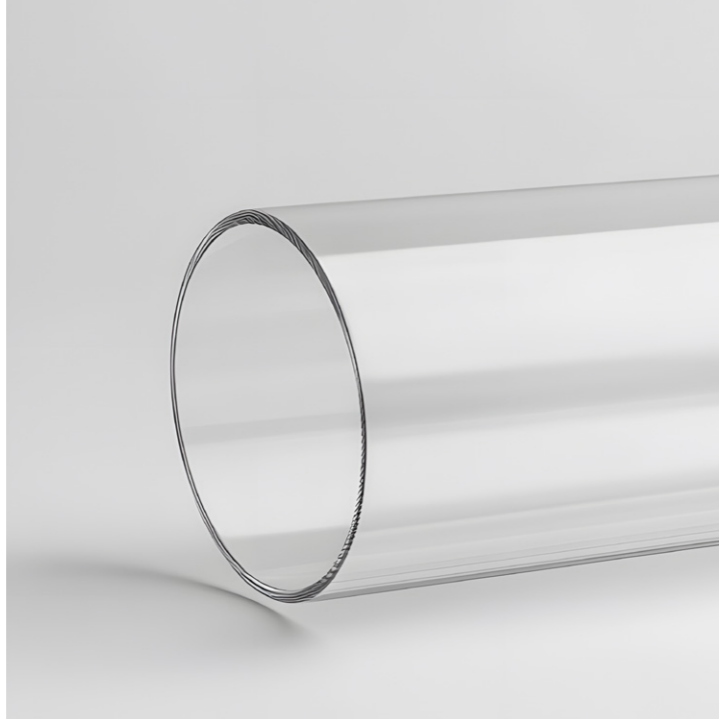
HOCH DICHTHEIT

Tuba IP69K wurde für Orte entwickelt, an denen Standardlösungen versagen. Beständig gegen Staub, Feuchtigkeit und starke Wasserstrahlen (auch bei einem Druck von 100 bar bei 80°C) – es funktioniert dort, wo Hygiene und Haltbarkeit im Vordergrund stehen. Dies ist eine Garantie für Zuverlässigkeit in industriellen Umgebungen mit einem erhöhten Verschmutzungsrisiko.

Tuba IP69K erfüllt die strengsten Dichtigkeitsstandards und ist damit eine ideale Wahl für anspruchsvolle Anwendungen. Dank der Schutzklasse IP69K hält die Lampe einer intensiven Druckwäsche, einschließlich heißem Wasser mit Reinigungsmitteln, stand. Seine Beständigkeit gegen Staub und Feuchtigkeit gewährleistet einen unterbrechungsfreien Betrieb in Produktionsanlagen, Kühlhäusern, Hallen und Lagern.



Drei Materialien
lampenschirme -
Glas
Borosilikat,
PMMA und PC



Endkappen aus
rostfreiem Stahl, die
das Korrosionsrisiko
beseitigen



Die Leuchte entspricht
dem IP68-Standard,
sie kann 30 Minuten
lang vollständig in
Wasser bis zu einer
Tiefe von 1,5 Metern
eingetaucht werden.



BESONDERE MERKMALE

Entwickelt für Umgebungen, in denen es keinen Raum für Kompromisse gibt. Tuba IP69K vereint außergewöhnliche Haltbarkeit mit höchster Lichtqualität.

Tuba IP69K ist eine luftdichte LED-Leuchte, die für den Einsatz unter härtesten Bedingungen entwickelt wurde. Seine Konstruktion auf Basis hochwertiger Materialien sorgt für Langlebigkeit und Betriebssicherheit. Es ist perfekt für Anwendungen in der Lebensmittel-, Pharma- und überall dort, wo Hygiene und Haltbarkeit entscheidend sind.

- Dichtigkeitsgrad IP69K – Beständigkeit gegen Wasser, Staub und Hochdruckwäsche
- Extrem widerstandsfähiges Borosilikatglas bietet außergewöhnliche Haltbarkeit auch in chemisch aggressiven Umgebungen
- Polycarbonatgehäuse – erhöht den Schutzgrad gegen mechanische Beschädigung IK10
- Fähigkeit, in einem breiten Temperaturbereich zu arbeiten
- Energiesparende LED-Technologie – sehr hohe Lichtausbeute bis 194lm/W und Energieklasse A
- Eine Version mit einem Notfallmodul ist verfügbar
- Ausführung Der Endura-Schlauch IP69K ist beständig gegen Umgebungstemperaturen von 50 und 70°C

BELEUCHTUNG OHNE BLENDUNG

DAS IP69K-Rohr wurde entwickelt, um maximale Sichtbarkeit ohne Blendung zu bieten. Durch die Verwendung einer durchdachten Optik ist das Licht einheitlich und benutzerfreundlich. Dies ist entscheidend an Orten, an denen Präzision und lange Arbeitszeit bei künstlicher Beleuchtung von Bedeutung sind.

- Blendungsreduzierende Optik – hoher Sehkomfort
- Gleichmäßige Lichtverteilung ohne scharfe Schatten
- Flimmerfrei – jederzeit stabile Beleuchtung
- Minimierung der Augenermüdung bei längerer Arbeit
- Ideal für Arbeitsplätze, die Präzision und Fokus erfordern
- Bessere Gesundheits- und Sicherheitsbedingungen durch Beseitigung von Blendungen von Arbeitsflächen
- Die Leuchte wird in Ausführungen mit sieben verschiedenen Lichtverteilungen angeboten



UGR
< 19
< 22
< 25



DESIGN

DIE IP69K-RÖHRE KOMBINIERT FUNKTIONALITÄT MIT ÄSTHETIK UND BIETET EIN MODERNES DESIGN, DAS AN INDUSTRIELLE STANDARDS ANGEPAßT IST. DURCH SEINE SCHLICHTE, ZYLINDRISCHE FORM PASST ER PERFEKT IN VERSCHIEDENE RÄUME – VON DER PRODUKTION BIS ZUM LABOR. DAS DURCHDACHTE DESIGN ERLEICHTERT DIE INSTALLATION UND UNTERSTREICHT DEN PROFESSIONELLEN CHARAKTER DES INTERIEURS.

- Schlanke, zylindrische Form mit universellem Charakter
- Moderne Ästhetik unter Beibehaltung industrieller Anforderungen
- Integriertes Design ohne sichtbare Fugen
- Ein dezenter Look, der zu modernen Arbeitsbereichen passt
- Gehäuse aus hochwertigen, schmutzabweisenden Materialien
- Leicht sauber zu halten mit einer glatten Oberfläche

BREITE ANWENDUNG

DIE IP69K-Röhre wurde entwickelt, um den vielfältigen Anforderungen verschiedener Branchen gerecht zu werden. Seine Haltbarkeit, Dichtigkeit und sein modernes Design machen es perfekt für viele Arten von Einrichtungen.



Industrie- und Lagerhallen

Es ist perfekt für Industrie- und Lagerhallen geeignet und bietet eine zuverlässige und effektive Beleuchtung auch unter den anspruchsvollsten Bedingungen.



Kühlhäuser, Gefrierschränke

Es bewältigt perfekt Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit, negativen Temperaturen und aggressiven Dämpfen – von Kühlhäusern und Gefrierschränken bis hin zu Pilzmühlen, Tier- und Pflanzenzucht.



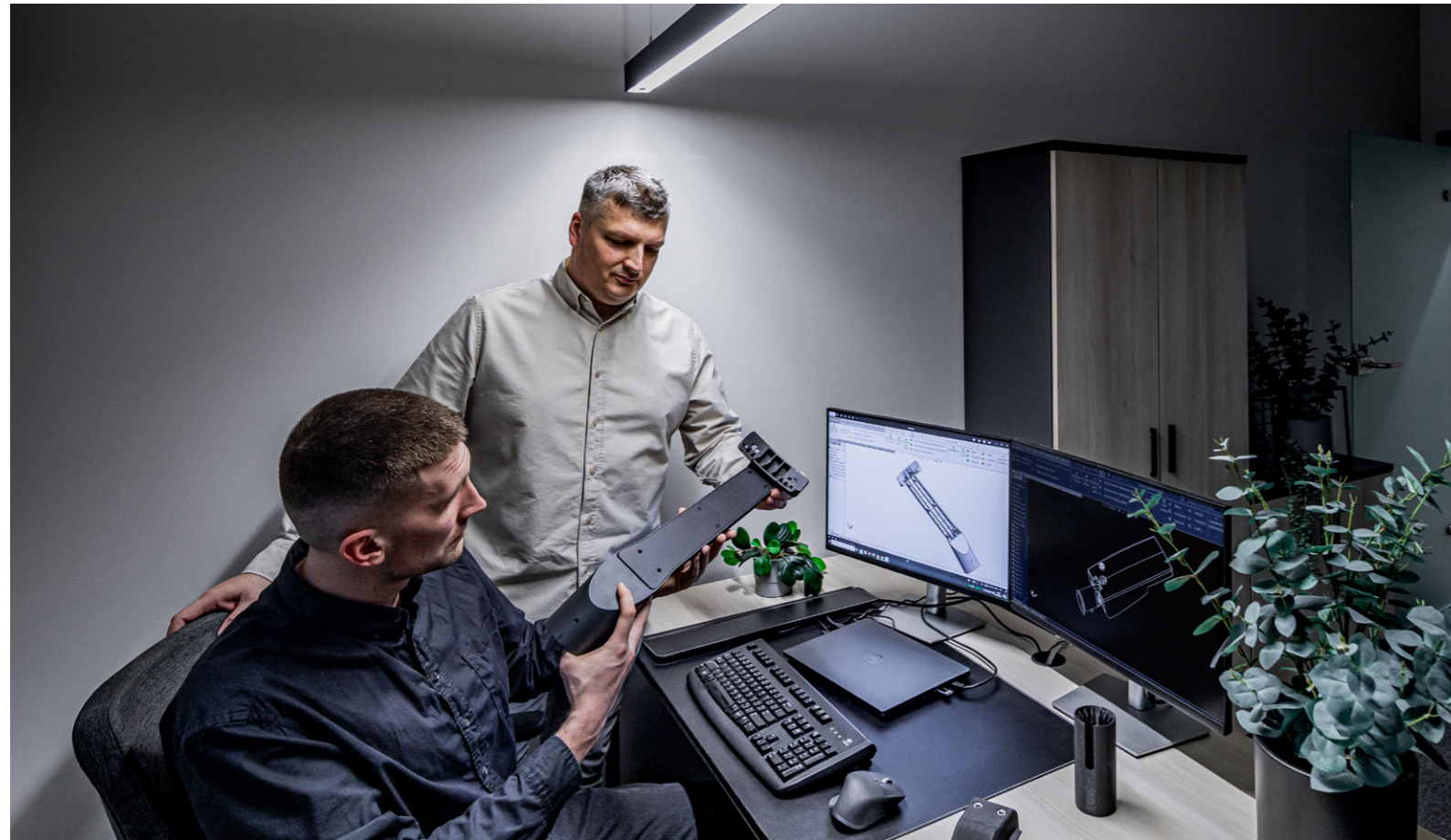
Kfz-Werkstätten

Mit höchster chemischer Beständigkeit und mechanisch ist eine zuverlässige Lösung für Werkstätten und Servicekanäle.



Geschäftsbauten

Perfekt auch für Industriehallen, Kommunikationswege und sogar als minimalistische, dekorative Allgemeinbeleuchtung in gewerblichen Einrichtungen.



Werte, die uns helfen unsere Ziele durch tägliche Arbeit für unsere Kunden erreichen.



Leidenschaft und Professionalität

Unser Unternehmen entstand aus der Faszination für Licht. Im Laufe der Jahre haben wir Erkenntnisse und Kompetenzen, mit denen wir selbst komplexeste Beleuchtungssysteme konstruieren und fertigen können.



Inspiration und Design

Wir sorgen dafür, dass sich unsere Produkte nicht nur durch beste Parameter, sondern auch durch ein einzigartiges Design auszeichnen. Wir glauben, dass der Raum, der uns umgibt, einen echten Einfluss darauf hat, wie wir uns fühlen. In diesem Sinne kreieren wir unsere Produkte.



Innovation und Entwicklung

Wir bieten technologisch fortschrittliche Lösungen. Wir investieren ständig in die Entwicklung unseres Forschungszentrums und modernster Produktionslinien. Gemeinsam wachsen wir dynamisch mit dem Fortschritt der Technologie.



Nachhaltigkeit

Wir haben das Umweltmanagement in den Mittelpunkt unseres Geschäfts gestellt und ein System implementiert, das negative Auswirkungen auf die Umwelt minimiert. Wir sind zertifiziert. ISO 14001



Lena Lighting Produktionshallen in Środa Wielkopolska

MADE IN POLAND

Wir sind ein am Markt präsenster Leuchtenhersteller seit 36 Jahren, dank dessen wir alles über Leuchten und Beleuchtungssysteme wissen: Wir entwerfen, prüfen und produzieren sie umfassend. Wir verbinden Praxis mit Modernität.

Fortschrittliche Produktionsanlagen

Unsere moderne Infrastruktur bietet ein hohes Maß an Flexibilität und Betriebseffizienz.

Lichtmarktführer

Jedes Jahr produzieren wir Millionen von Leuchten und stärken damit unsere Position im Land und in der Welt.

Innovatives Design

Wir nutzen die neuesten technologischen Fortschritte, um moderne und energieeffiziente Lösungen zu schaffen.

Zusammenarbeit mit weltweit führenden Unternehmen

Wir arbeiten mit führenden Herstellern elektrotechnischer Komponenten zusammen, wodurch wir einzigartige Lösungen realisieren können.

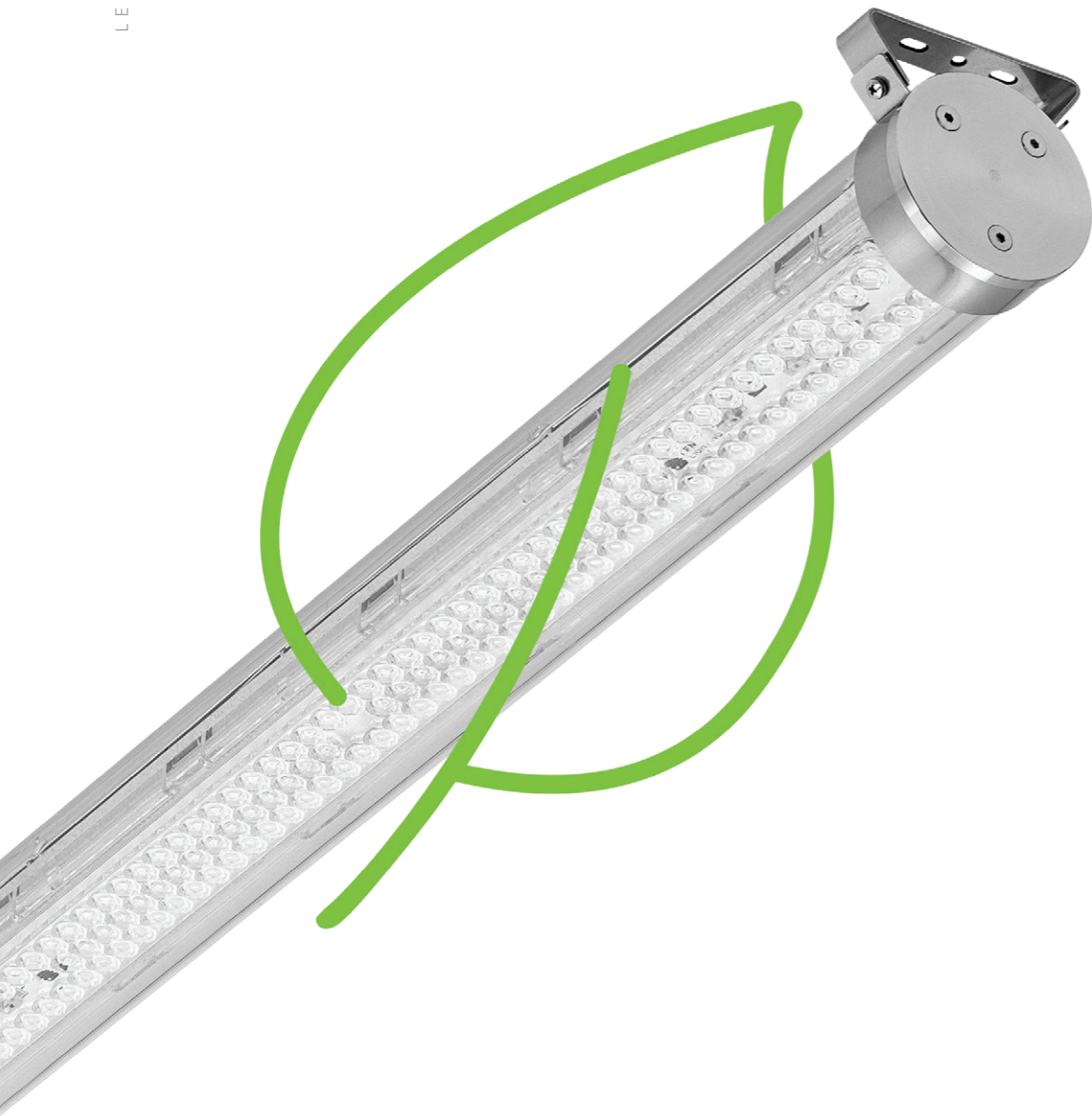
Energieeinsparung und Leuchtqualität

Unsere technologischen Innovationen reduzieren den Energieverbrauch und verbessern gleichzeitig die Beleuchtungsparameter.

Kontinuierliche Verbesserung der Technologie

Wir entwickeln unser Know-how ständig weiter und implementieren die neuesten LED-Technologien und Lichtsteuerungssysteme.

36+ Jahre
Erfahrungen



ES IST WIRKLICH ZÄHLT

Wir produzieren nach höchsten
umweltstandards



Das Bewusstsein dafür, wie wichtig Umweltverhalten für uns und zukünftige Generationen ist, motiviert uns, maximale Anstrengungen zu unternehmen, um sowohl qualitativ hochwertige, energieeffiziente Produkte anzubieten als auch sicherzustellen, dass der gesamte Prozess und die Technologie ihrer Herstellung keine negativen Auswirkungen auf das Ökosystem haben.

Unsere Bemühungen und ihre Wirksamkeit wurden durch das ISO 14001-Zertifikat bestätigt. Damit hat Lena Lighting erfolgreich ein Umweltmanagementsystem implementiert. Das übergeordnete Ziel dieses Systems ist es, Bedingungen für das Funktionieren des Unternehmens zu schaffen, um die negativen Auswirkungen auf die natürliche Umwelt zu minimieren. Wir haben es bereits geschafft, aber wir investieren weiterhin in Technologie und Wissen, eines der Ziele ist es, für die Umwelt zu sorgen.

Lena Lighting S.A.

ul. Kórnicka 52, 63-000 Środa Wielkopolska, Polen

tel. +48 (61) 28 60 400, E-Mail: hello@lenalighting.pl

www.lenalighting.de